

中商超市光谷店升级改造冷冻冷藏设备采购及旧设备移机安装项目（第二次）竞
争性磋商变更公告

（招标编号：HBT-12200131-202615）

一、内容：

经采购人确认，本项目报名及磋商文件获取截至时间延期至 2020 年 10 月 22 日北京时间下午 17 时整，特此公告。

二、监督部门

本招标项目的监督部门为武汉中商集团有限公司合规管理部。

三、联系方式

招 标 人：武汉中商超市连锁有限公司

地 址：徐东大街七号

联 系 人：马英

电 话：027-88318768

电子邮件：zbwysbb@zhongshang.com.cn

招标代理机构：湖北省招标股份有限公司

地 址：武汉市武昌区中北路 108 号兴业银行大厦 5 楼

联 系 人：宿光普、朱小青

电 话：17771448323

电子邮件：935342380@qq.com

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）



（签名）

招标人或其招标代理机构：_____（盖章）